

Tavidlo P 770

Bezpryskyřičné tavidlo bez halogenů

Klasifikace J-STD004: ORL0

Klasifikace ISO 9454 : 2.2.3 A

POPIS VÝROBKU

Tavidlo P 770 je tavidlo bez halogenů, používané v montážní fázi elektronické výroby. Tavidlo P 770 je vyvinuto speciálně pro použití v technologii povrchové montáže (SMT) a technologii malých roztečí kontaktů. Tavidlo P 770 je aktivované tavidlo bez halogenů, a proto se zvláště hodí k vytváření povrchů DPS bez zanechávání zbytků. Vzhledem ke speciálně vyvinutému systému aktivace a rozpouštědla je prakticky vyloučené zanechávat na povrchu DPS po pájení korozní nebo vodivé zbytky. Díky těmto novým charakteristikám tavidlo 770 umožňuje výrazné snížení nákladů v aplikacích s malou roztečí kontaktů v rozsahu 0.5 mm, 0.4 mm a 0.3 mm. Specifické chemické složení dále zajišťuje výjimečně dobré hodnoty povrchového odporu izolace (SIR). Navíc podstatně vyšších hodnot SIR lze dosáhnout při zvýšených teplotách a vysoké vlhkosti. Z tohoto důvodu je možno tavidlo P 770 použít v nanejvýš složitých elektronických aplikacích.

Tavidlo P 770 splňuje veškeré požadavky dle ČSN EN 29454-1.

VLASTNOSTI

- neobsahuje pryskyřici
- neobsahuje halogeny
- nanášení pouze postřikem
- tavidlo bez zbytků – nevyžaduje čištění
- vysoce aktivované
- dobrá smáčitelnost

PARAMETRY

Parametr	
Rozpouštědlo:	Isopropylalkohol / ethanol
Typ pájení:	Bezolovnaté
Specifické použití:	Pro použití v SMT a technologii malých roztečí kontaktů
Způsob aplikace:	Postřik
Oplachování:	Bezoplachové
Kategorie ISO 9454:	2.2.3 A
Kategorie ANSI J-STD-004:	OR L0
Obsah pryskyřice:	NE
Obsah halogenidů:	NE
Obsah pevných látek (%):	2,3
Obsah vody (%):	4
Obsah VOC (%):	93,15

Specifická hustota při 20°C (g/cm ³):	0,808
Číslo kyselosti (mg KOH/g):	18,9
Bod vzplanutí (°C):	19

OBLAST POUŽITÍ

Tavidlo P 770 se hodí k výrobě vysoce náročné komerční elektroniky (tj. OEM, komunikace, vojenská, letecká a vesmírná elektronika). Samozřejmě zajišťuje nejlepší výsledky pájení rovněž v takových oblastech, jako je rádio, televize, domácí elektronika a automobilový průmysl. Vynikající charakteristiky tohoto tavidla velmi pomáhají při optimalizaci výroby SMD.

P 770 je vhodný pro všechny typy pájecích zařízení.

Doporučené parametry použití

Parametry	Doporučení
Předehřívání	80 ÷ 110 °C – teplota povrchu DPS
Množství tavidla	25 ÷ 30 ml/min
Rychlost dopravy	0.8 ÷ 1.2 m/min
Teplota pájky	260 ÷ 265 °C

ČIŠTĚNÍ

Protože povrchy desek plošných spojů jsou po pájení při použití tavidla P 770 obecně bez zbytků, není po nich čištění nutné. Existuje ale několik specifikací vyžadujících čištění. V takových případech se doporučuje použít kondicionér. Tento kondicionér odstraní všechny zbytky a poskytne čistý povrch. Výsledkem čištění bude navíc vysoká odolnost povrchu.

BALENÍ

Různé velikosti v plastových nádobách (obvykle 10 - 25 l) nebo dle dohody s dodavatelem.

SKLADOVATELNOST

24 měsíců (za předpokladu skladování v suchu a chladu, v originálně uzavřené nádobě).

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI MANIPULACI

Tavidlo P 770 je klasifikováno jako nebezpečné. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Může způsobit ospalost nebo závratě. Používejte je v dobře větraném prostoru, chraňte před teplem a mimo zdroje vznícení. Bezpečnost práce je popsána v samostatném bezpečnostním listě.

Dodavatel: ABE.TEC, s.r.o.

Výrobce: Stannol